

01/08/2025

Descripción

Pintura de dos componentes para interior y exterior, de altas prestaciones, al disolvente, a base de resina de poliuretano acrílico, catalizada con isocianato alifático.

Propiedades y ventajas

- Excelente dureza.
- Alta resistencia química a carburantes, detergentes, vapores agresivos, salpicaduras y derrames de productos químicos y lubricantes, etc.
- Alta resistencia a la abrasión, roce, impacto, etc.
- Impermeable y antipolvo. Fácilmente limpiable.
- Buena adherencia sobre metales, cemento, hormigón.
- Elevada resistencia al tráfico de vehículos.
- Excelente acabado para ambientes industriales.
- Acabado satinado de gran finura y suavidad de tacto.
- Secado rápido.
- Máxima resistencia a la intemperie.
- Anclaje directo sobre aluminio y galvanizado.
- El color blanco no amarillea.
- Disponible en el sistema tintométrico ECS industrial.

Datos técnicos

Acabado	Satinado (50% ángulo de 60°).
Naturaleza	Acrílica-isocianatos alifáticos.
Densidad	1.05-01.15 gr./cc. (Según base).
Sólidos	50 - 55% (Según base).
Rendimiento	12 - 16 m²/lit (30 micras).
Secado	30-60 min. (depende de temperatura).
Repintado	Mínimo 12h máximo 48h.
COV	Cat(j): 500 g/l (2010) Contenido máximo producto: 498 g/l
Colores	Blanco y carta Ral. Base TR
Pot-life	6 h. a 25°.
Secado total	7 días.
Proporción de la mezcla	4:1 en volumen
Presentación	Envases metálicos. Lotes de 20L (16+4). Lotes de 4L (3.2+0.8).

Uso

- Interior y exterior.
- Capa de acabado para sistemas de pintado de larga vida y alta resistencia química en ambientes marinos, industriales o agresivos.
- Para protección y decoración de pavimentos de hormigón o morteros de cemento en naves industriales, parkings, etc.
- Metales que requieran resistencias mecánicas y químicas asociadas a elevada protección anticorrosiva en estructuras metálicas, fabricación de maquinaria, mueble metálico, carrocería industrial, etc.

01/08/2025

Modo de empleo

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización. Mezclar los componentes A y B en relación 4:1 en volumen mediante un agitador mecánico a bajas revoluciones. Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y consistentes.
- Aplicar siempre por encima de 10 °C de temperatura ambiente y por debajo de los 35 °C y del 80% de H. R.
- No es recomendable aplicar con riesgo de lluvia ni en superficies expuestas a fuerte insolación.

SOPORTES NUEVOS:

Metales:

- Sobre hierro o acero eliminar restos de óxido y cascarilla de laminación mediante chorro abrasivo Sa 21/2 o bien raspado y cepillado St 3. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN EPOXI FZ siguiendo las instrucciones de su ficha técnica. Seguidamente aplicar POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO SATINADO. Es fundamental respetar siempre los tiempos de secado y repintado entre capas.
- Sobre aluminio o galvanizados aplicar directamente previa limpieza y desengrasado.

Suelos:

- El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneado y uniforme.
- Para asegurar la correcta porosidad en un pavimento es aconsejable el abujardado o granallado. Si no fuera posible, deberá realizarse al menos (aunque pudiera ser insuficiente, dependiendo del caso), un tratamiento químico mediante sulfamán diluido al 20% aprox. Seguidamente aclarar con abundante agua, dejando que seque perfectamente.
- Si es de hormigón o cemento, debe estar fraguado (30 días). Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas. Una vez preparado el pavimento, aplicar una mano previa de IMPRIMACIÓN SELLADORA HORMIGÓN siguiendo las instrucciones de su ficha técnica, para regular la porosidad. Seguidamente, respetando en todo caso los tiempos de espera entre capas, aplicar dos manos de POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO SATINADO.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO:

- Matizar las superficies pulidas o brillantes para facilitar la adherencia. Es fundamental que el soporte esté limpio y exento de sustancias o partículas extrañas.
- Sobre pinturas viejas en buen estado, es recomendable realizar pruebas previas de compatibilidad.
- En caso de que la capa de pintura existente presente mala adherencia, desconchados, caleo, cuarteamiento, etc., eliminar por completo y proceder como en soportes nuevos.

APLICACIÓN

	BROCHA	RODILLO	PISTOLA
1ª MANO	0-10%	0-10%	10 - 15%
2ª MANO	0-5%	0-5%	10 - 15%

Disolvente: Poliuretano 103. Limpieza: 104.

FICHA TÉCNICA

DOKAPI

01/08/2025

POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO

SATINADO

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias.

Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños.

No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar FDS

ALMACENAMIENTO

24 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 35°C.

El contenido de la presente ficha técnica tiene un valor orientativo, reservándonos la facultad de realizar los cambios que consideremos oportunos. Debido a la variedad de factores que intervienen en la aplicación de nuestros productos, no podemos asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos.

DECOMAR GESTIÓN SL | C/ Velázquez 10, 1ª planta 28001 MADRID

La información de esta Ficha está elaborada de buena fe, en base a los conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Tanto por la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los soportes, como por la diversidad de factores externos variables, la responsabilidad final de su empleo será del usuario. No se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

Teléfono: 615 05 09 70 | www.dokapi.com | E-mail: info@decomargestion.com