

RESINA PUENTE DE UNIÓN TACKIFICANTE

Imprimación adherente que actúa como puente de unión sobre superficies absorbentes.
Alta adherencia y tacking.



SOPORTES

Fondos de base yeso, cemento o escayola, piedra, ladrillo y soportes tradicionales de albañilería.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Producto listo al uso.
- Acabado adherente que predispone el anclaje de capas posteriores.
- Eficaz anclaje sobre soportes de base yeso, cemento o escayola.
- Aspecto: líquido lechoso blanco
- Aplicable tanto en superficies verticales como horizontales (suelos).



IDEAL PARA

- Realizar enlucidos de yeso sobre hormigón liso y en otras uniones donde se requiera un promotor de adherencia.
- Promover la adherencia de morteros, yesos y escayolas.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

Limpiar y rasar todas las partes sueltas o mal adheridas.

RESINA PUENTE DE UNIÓN TACKIFICANTE

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con un limpiador de salitre, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo del limpiador que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador, puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. Remover el producto antes de usar.

La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless. En cualquier caso, es necesario depositar sobre el soporte un espesor uniforme que cubra totalmente el fondo, sin que este quede visible.

No es necesario que se aplique el mortero o yeso inmediatamente después de la aplicación.

Es aconsejable dejar transcurrir al menos 30 minutos antes de aplicar el mortero, hormigón o yeso posterior y recubrirlo como máximo antes de 72 horas de su aplicación.

Es aplicable únicamente sobre fondos base yeso, cemento o escayola. No apto como base de pinturas o impermeabilizantes.

RESINA PUENTE DE UNIÓN TACKIFICANTE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,00 ± 0,07 g/ml
Contenido en sólidos	23 - 28 %
pH	6.5 - 8.5
Limpieza herramientas	Con agua

Viscosidad	5000 - 8000 cP. (A/4/10)
Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte absorbente (*)	60 - 90 min
Naturaleza	Producto al agua

(*) La temperatura ambiente, la humedad relativa del aire y la absorción del soporte influyen en el tiempo de secado.

RENDIMIENTO TEÓRICO (**)	
litros de producto sin diluir aplicados por m ²	0,100 - 0,150

(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2006/42/CE – CATEGORÍA g1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

RESINA PUENTE DE UNIÓN TACKIFICANTE

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvias o heladas
- No aplicar sobre fondos recalentados o húmedos
- El tiempo de secado indicado es orientativo, habiendo sido realizado sobre soporte normalizado de hormigón. El secado puede variar dependiendo de la absorción y tipo de soporte y de las condiciones ambientales. Aconsejamos verificar el secado al tacto antes de recubrir el producto.
- Temperatura de aplicación de 5° a 35° C
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	10 l.	5 l.	1 l.
UD./CAJA	-	2 ud	9 ud.
PALETS	60 garrafas	60 cajas	48 cajas

